SECADORA DE ENVASES S-20

DESCRIPCIÓN

La Secadora de envases S-20 es una máquina diseñada para secar cajas después de que hayan salido de una lavadora de cajas.

Descripción técnica detallada:

- **Función principal:** secar cajas eliminando los restos de agua.
- **Ventiladores:** consta de 5 o 6 ventiladores para asegurar un secado eficiente.

- **Transporte:** utiliza un transportador de cadena con desniveles que realiza varios golpes en el trayecto para escurrir las cajas que se encuentran en el transportador.

Este equipo es esencial para garantizar que las cajas estén completamente secas antes de su almacenamiento o transporte, mejorando así la eficiencia del proceso de manejo de envases en la industria hortofrutícola.

DIMENSIONES	
Longitud (mm)	6400
Ancho (mm)	800
Alto (mm)	2060
Peso (mm)	815
Area (m^2)	5.12

CONSUMO	
Electrico (kW)	3.3
Aire (l/h)	
Presion (Bar)	
Gas-Oil (l/h)	
Gas (m^3/h)	