

TRANSPORTADOR AEREO DE ENVASES VACIOS



DESCRIPCIÓN

Máquina fabricada para el transporte de cajas desde la zona definida para el stock de cajas hasta la zona de parking o confección manual de cajas.

El de cadena es más indicado para instalaciones amplias donde la longitud de transporte es mayor.

Respecto a los elementos de transporte, se ofrece la posibilidad de hacerlo con ganchos o bien con cestas, tanto en uno como en otro caso, el diseño permite el transporte de cajas de diferentes materiales y medidas.

Se trata de un circuito cerrado a través del cual, gracias a la fuerza del cabezal motor, la cuerda o la cadena a través de las guías transportan las cajas. El aéreo va anclado al suelo con unos postes, y permite el cambio de dirección gracias a poleas de libre giro.

DIMENSIONES	
Longitud (mm)	--
Ancho (mm)	--
Alto (mm)	--
Peso (mm)	--
Area (m ²)	--

CONSUMO	
Electrico (kW)	--
Aire (l/h)	--
Presion (Bar)	--
Gas-Oil (l/h)	--
Gas (m ³ /h)	--